
1170

1170 是经过严格测试具有良好性能的快速成型超微尼龙粉末材料，适合于目前高性能激光烧结快速成型系统的使用，制作各类成形产品。经激光烧结成型后的零件可作功能原型，复模原型，甚至最终塑料产品使用。用户可根据不同的目的，选取不同的激光能量，在最经济的方式下使用本材料，加工各种各样的塑胶样板及零件。

材料主要特性

- I 低温高耐冲击强度
- I 极低吸水率
- I 高挠曲度
- I 成型效率高
- I 耐高温、耐腐蚀
- I 尺寸精确，变形极小

可应用系统

- I DTM
 - SINTERSTATION 2000
 - SINTERSTATION 2500
 - SINTERSTATION 2500PLUS
- I 3DSYSTEMS
 - VANGUARD SERIES
- I EOS GmbH
 - EOSINT P350
 - EOSINT P360
 - EOSINT P380
 - EOSINT P700
- I TPM ELITE
 - P 3500
 - P 5000

高精度
高效率
高性能

产品应用

- I 汽车塑胶零件 摩托车塑胶零件
- I 各类气管
- I 家电产品及玩具
- I 气动、电动工具
- I 水下工作器具
- I 体育器材
- I 医疗设备

1170 特性表

		Test method	Unit	State	Precimid [®]
					1170
General properties					
Density			Kg/dm ³	Dry	0.94
Water absorption	(23°C/sat.)	DIN 53495	%		1.5
Moisture absorption	(23°C/50% r.h.)	Acc. DIN 53495	%		0.7
Mechanical properties					
Tensile strength		ISO527	MPa	Cond.	40
Elongation at break		ISO527	%	Cond.	18
Tensile E modulus		ISO 527	MPa	Cond.	1100
Impact strength	Izod, 23°C	ISO 180/1C	MPa	Cond.	N.B.
	Izod, -30°C	ISO 180/1C	MPa	Cond.	N.B.
Notched impact strength	Izod, 23°C	ISO 180/1A	J/m	Cond.	8
	Izod, -30°C	ISO 180/1A	J/m	Cond.	4
Thermal properties					
Heat distortion temperature					
HDT B 0.46 N/mm ²	DSC	DIN 53461	°C	Dry	110
HDT A 1.82 N/mm ²	DSC	DIN 53461	°C	Dry	62

- I 使用本材料的烧结能量工艺参数会因应不同的激光烧结系统有所不同；
- I 使用本材料的烧结能量工艺参数会因应不同的用途也有所不同；

高精度
高效率
高性能